



شرح :

GRT E200 خمیری ، سه جزئی و بر پایه رزین های اپوکسی و هاردنر و مواد پودری ویژه ساخته می شود. پس از اختلاط جز پودری با رزین و هاردنر، ملاتی هموزن به وجود می آید . این گروت دارای مقاومت مکانیکی (فشاری و کششی) بسیار بالا می باشد. در سازه های صنعتی و مکان هایی که برای نصب دستگاه ها، ماشین آلات سنگین و به طور کلی سازه هایی که در معرض ارتعاش و فشار قرار دارند، مورد استفاده قرار می گیرد. این محصول در 2 تیپ گروت ریزی تا ضخامت 3cm و 10cm تولید میگردد.

خواص و اثرات :

- افزایش مقاومت فشاری، کششی و خمشی بالا
- مقاوم در برابر ضربه و ارتعاش
- مقاوم در برابر مواد شیمیایی مانند حلال ها ، روغن و...
- مقاومت فشاری اولیه و نهایی بالا
- چسبندگی بسیار بالا به سطوح بتنی ، سنگ و فلز
- دست یابی سریع به مقاومت اولیه بالا
- بدون انقباض و جمع شدگی
- خود تراز شونده

کاربرد :

- پر نمودن فضای خالی کنار بیس پلنت ها و محافظ ایجاد شده
- گروت ریزی در سازه هایی مانند پل ها، دکل ها و ..
- گروت ریزی محل هایی که نیاز به بهره بردای سریع دارند
- زیر صفحات پای ستون های اصلی
- ثابت سازی ریل های حمل و نقل
- پر کردن درزها و ترک ها
- عملیات تزریق برای مقاوم سازی
- کاشت میلگرد و انکر بلت ها
- صفحات بارگذاری فنداسیون های ماشین آلات صنعتی که لرزش های دائمی دارند

استاندارد :

- این محصول براساس استاندارد زیر ساخته می شود.
- ASTM C307
 - ASTM C531
 - ASTM C579
 - ASTM C580
 - BS 6319

میزان مصرف :

مقدار GRT E200 مصرفی به حجم گروت ریزی بستگی دارد . به طور میانگین 2150 کیلوگرم گروت اپوکسی برای هر متر مکعب فضای خالی مورد نیاز است.

نحوه مصرف :

اطراف محل گروت ریزی را قالب بندی و گوشه قالب ها را با استفاده از ماستیک پلی یورتان کاملا مسدود نمایید . ارتفاع قالب میبایست بیشتر از ارتفاع گروت ریزی باشد. محل مورد نظر از هرگونه عناصر سست و گرد و غبار تمییز گردد . پس از مطمئن شدن از اندازه و تراز در سست قالب مربوط به گروت ریزی کار اختلاط را شروع کنید. ابتدا دو جز A رزین و B هاردنر را با هم ترکیب داده و به مدت 1 دقیقه توسط همزن برقی (دریل و پره مخصوص) مخلوط نمایید. سپس در حالی که دریل در حال همزدن است جز C پودری را در زمان 1 دقیقه به آرامی و با سرعت ثابت به مخلوط A و B اضافه کنید. در ادامه عملیات اختلاط سه جز GRT E200 را برای رسیدن به رنولوزی مناسب به مدت 2 دقیقه ادامه داده تا فرآیند تکمیل شود. پس از اختلاط کامل به علت خاصیت گرما زایی گروت اپوکسی ، عملیات گروت ریزی سریع و به طور پیوسته طی مدت زمان کمتر از 20 دقیقه انجام شود. نکات ضروری :

بتن اصلی محل گروت ریزی میبایست پس از سن 28 روزه باشد. قبل از اختلاط ، اجزا گروت نباید در دمای بیش از 25 درجه و کمتر از 15 درجه داشته باشند. قبل از اختلاط اجزا گروت نباید زیر تابش مستقیم نور آفتاب باشند. به هیچ عنوان اجزا گروت و یا مخلوط آن را با ماده دیگری رقیق ننمایید. در صورتی که لایه گروت ریزی بیش از 1cm باشد در چند مرحله گروت ریزی انجام گردد.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی :

- حالت فیزیکی: جز A مایع / جز B مایع / جز C پودر
- وزن مخصوص: 2.15g/cm³
- رنگ: خاکستری
- مقاومت فشاری 3 روزه: 800 Kg/cm^2
- مقاومت فشاری 7 روزه: 900 Kg/cm^2
- مقاومت کششی 7 روزه: 115 Kg/cm^2
- مقاومت خمشی 7 روزه: 300 Kg/cm^2

شرایط نگهداری :

در بسته بندی اولیه و در انبار سرپوشیده به دور از تابش مستقیم آفتاب در دمای 30-10 درجه سانتی گراد به مدت یک سال پس از تاریخ ساخت قابل نگهداری می باشد.

نکات ایمنی :

این ماده آتش زا نبوده و برای محیط زیست مضر نمیباشد. از تماس این ماده با چشم و پوست جلوگیری شود. در صورت تماس با چشم با آب شیرین فراوان شست و شو داده شود. هنگام کار استفاده از عینک محافظ و دستکش توصیه می گردد. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود.

بسته بندی :

- ست 35 کیلوگرم (A: 5Kg - B: 2.5Kg - C: 27.5Kg)
- ست 10 کیلوگرم (A: 1.5 Kg - B: 0.75 Kg - C: 7.75 Kg)

021 - 44 28 11 50

